

FORMATION CQP

Conducteur Installation Transformation des Grains (CITG) RNCP41360

Meunerie Semoulerie

Nutrition Animale

SESSION
2026 - 2027



PRÉSENTATION DU CQP CITG

Option Meunerie / Semoulerie

Depuis 2005 un **CQP** a été proposé aux entreprises de la **Meunerie / Semoulerie**.

Pour la session **2026/2027**, le parcours est organisé en modules communs Meunerie-Semoulerie et Nutrition animale et en modules spécifiques. Ce nouveau format permettra le partage d'expérience entre les stagiaires issus des 2 secteurs et la montée en compétence en interaction avec les formateurs qualifiés.

Ce CQP enregistré au RNCP est intitulé : **Conducteur installation transformation des grains Option Meunerie / Semoulerie (CITG)**.

Ce parcours CQP répond aux objectifs suivants :

Permettre aux **salariés nouveaux embauchés ou aux salariés déjà présents** dans le cadre d'une évolution professionnelle, d'**acquérir les compétences nécessaires** pour occuper un poste de conduite d'installation de transformation des grains en Meunerie - Semoulerie, par un certificat reconnu par la branche professionnelle.

Permettre aux **salariés déjà présents** sur ce type de poste d'**accéder à la reconnaissance de cette qualification** par l'obtention d'un titre reconnu par la branche professionnelle.

Ce CQP offre un **dispositif de formation théorique et pratique, adapté au secteur** de la Meunerie / Semoulerie. Ce parcours de formation a été construit avec Alqual & Tecaliman et la participation des organisations professionnelles de la branche.

Les **évaluations** permettant d'acquérir le certificat sont opérées par l'**organisme de formation** mais aussi le **tuteur du candidat en entreprise** et deux **professionnels de la branche** évaluant les compétences du salarié sur poste en fin de parcours.

Sous la responsabilité du responsable de la production ou du responsable d'usine, **le conducteur d'installation de transformation des grains assure la mise en route et le bon fonctionnement de la production**.



La finalité du Conducteur d'installation de transformation des grains Option Meunerie / Semoulerie **est de transformer les grains en farine ou en granulés, et de répondre aux cahiers des charges de production**.

Pour cela, le professionnel réalise des activités autour des missions suivantes :

- Réception des matières premières :
- Dosage et broyage
- Mélange
- Conditionnement et chargement des produits finis
- Connaissance et mise application des règles de Qualité, d'Hygiène, de Sécurité et de l'Environnement lors de ses activités.
- Appliquer une bonne communication



SCHEMA PARCOURS CQP CITG

Option Meunerie / Semoulerie

1

Inscription
auprès d'Alqual

Organisme
de Formation
ALQUAL

Inscription auprès de l'organisme de Formation :

Le candidat s'inscrit au parcours CQP auprès de l'Organisme de Formation ALQUAL par l'intermédiaire d'un bulletin d'inscription.

L'entreprise peut parallèlement réaliser une demande de prise en charge auprès d'OCAPIAT.

2

Formation
tuteur

Organisme
de Formation
ALQUAL

Formation tuteur :

L'entreprise doit nommer un tuteur qui sera chargé d'accompagner le candidat sur les phases pratiques afin d'acquérir les savoir-faire professionnels. Il évaluera régulièrement les compétences de son candidat grâce à l'utilisation, de la grille tuteur. Le tuteur doit être formé au préalable

3

Evaluation des
compétences
du candidat
en amont

Organisme
Evaluateur
ALQUAL –
Tuteur
entreprise

Evaluation des compétences amont : Positionnement

Une évaluation des connaissances est réalisée avant le début de la formation. Cette évaluation est réalisée par ALQUAL sur la base d'un questionnaire informatique national adapté au CQP préparé. Une évaluation des savoir-faire professionnels est réalisée par le tuteur (1ère colonne de la grille tuteur).

4

Parcours de
formation

Organisme
de
Formation
ALQUAL /
TECALIMAN
– Tuteur
entreprise

Formation - Evaluation :

Par ALQUAL et TECALIMAN : Les stagiaires acquièrent les connaissances de base en centre de formation.

Les OF procèdent à des évaluations réalisées par les formateurs tout au long de la formation sous la forme de questionnaires.

Par le tuteur : La formation CQP repose sur un transfert de savoirs pratiques transmis par le tuteur dans l'entreprise. Le tuteur évalue les savoir-faire professionnels du candidat en situation professionnelle, en fin de parcours sur la base d'un outil qui lui est confié (grille tuteur).

5

Evaluations
finales

Organisme
Evaluateur
ALQUAL –
Professionnel
Evaluateur PE

Evaluations Finales :

A l'issue de la formation, le candidat est évalué dans son entreprise sur son poste de travail par deux professionnels évaluateurs. Ils évaluent la maîtrise professionnelle du candidat par observation et questionnement sur le poste de travail sur une durée d'environ 2h00.

6

Avis du jury
paritaire et
délivrance ou
non du CQP

Branche –
Organisme
Certification

Avis de la branche Meunerie-Nutrition Animale et délivrance du CQP

Des professionnels de la branche Meunerie prennent connaissance de l'ensemble des résultats d'évaluation des compétences du candidat et formule un avis d'attribution ou non du CQP et délivre le CQP au candidat.

PARCOURS CQP CITG

Option Meunerie / Semoulerie

MODULE DE FORMATION

JOURS

ORGANISME

LIEU

TRANSVERSES — ORGANISATION & COMMUNICATION PROFESSIONNELLE

Positionnement des connaissances	1	ALQUAL	<u>Paris</u>
Communiqué Prof.	1	ALQUAL	<u>Paris</u>
Préparation jury blanc	1	ALQUAL	<u>Paris</u>

BLOCS 1, 2B & 3 — RÉCEPTION, TRANSFORMATION DES MATIÈRES PREMIÈRES ET CONDITIONNEMENT

Produit / Process : Les Bases	1	ALQUAL	<u>Surgères</u>
Produit / Process métier : Réception & stockage des MP	1	TECALIMAN	<u>Paris</u>
Produit / Process métier : Dosage, broyage, mélange	3	TECALIMAN	<u>Surgères</u>
Produit / Process métier : Conditionnement & expédition	1	ALQUAL	<u>Paris</u>
Technologies de base	4	ALQUAL	<u>Paris</u>
Conduite installation	2,5	ALQUAL	<u>Surgères</u>
Performance industrielle	0,5	TECALIMAN	<u>Nantes</u>
Visites sites industriels	1	TECALIMAN	<u>Nantes</u>
Contenu e-learning + distanciel	2,25	ALQUAL	<i>Distanciel</i>

TRANSVERSES — QUALITÉ, HYGIÈNE, SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT

Hygiène & SDA	1	ALQUAL	<u>Paris</u>
Qualité	2	ALQUAL	<u>Paris</u>
Hygiène & qualité spécifique NA	1	TECALIMAN	<i>Distanciel</i>
Santé & sécurité au travail	2	ALQUAL	<u>Paris</u>
Environnement	1	ALQUAL	<u>Paris</u>

BILAN & ÉVALUATION

Bilan & évaluation	0,5	ALQUAL / TECALIMAN	<u>Paris</u>
Contenu e-learning	0,75	ALQUAL / TECALIMAN	<i>Distanciel</i>

TOTAL

27,5 JOURS

192,5 heures — 7 heures / jour

MODALITES ORGANISATION CQP CITG

Option Meunerie - Semoulerie

Il s'agit d'un parcours mêlant sessions de formation en centre de formation et de transferts des savoirs faire professionnels par un tuteur en entreprise.

Ce CQP est une formation certifiante dont le financement peut être assuré partiellement (Vous pouvez contacter votre OPCO pour obtenir des informations sur la prise en charge du financement de cette action de formation).



Public

- Salarié nouvellement embauché devant occuper un poste de conducteur d'installation
- Salarié déjà expérimenté souhaitant améliorer ses connaissances théoriques



Durée de la formation

27.5 jours

soit un total de **222,25**
heures par stagiaire
(7 h/ jour)



Coût de la formation

8470 €
44(€/H)x192,5(H)

+ Frais de certification CQP

Dispositif EvAlim d'Ocapiat :
voir avec votre conseiller
pour la prise en charge



Lieux de la formation

- Paris (SNIA, ANMF)
- Nantes (Tecaliman)
- Surgères (ALQUAL)
- Sites industriels
- En distanciel



Méthodes & Moyens pédagogiques

- Méthode participative
- Apports théoriques éclairés par des aspects pratiques
- Exercices & études de cas spécifiques aux activités de la Nutrition Animale
- Travaux pratiques sur stations d'essais et visites d'usines



Ils témoignent...



Juliette EL KAIM

Responsable des affaires sociales - CCN MTG

« Le CQP CITG « conducteur de moulin » est un atout pour les entreprises, car il garantit des compétences solides en conduite d'installation, en qualité et en sécurité. Il contribue à améliorer la performance, à sécuriser les process et à valoriser les métiers du secteur. Ce dispositif favorise également la professionnalisation et la fidélisation des salariés, tout en assurant la transmission des savoir-faire. Les retours des entreprises comme des salariés sont globalement très positifs, soulignant son intérêt concret sur le terrain et son impact sur l'efficacité des équipes ».



Vincent Rolland

Responsable de production, Usine UFAB, Site de Noyal sur Vilaine

Depuis une dizaine d'années au sein de l'UFAB (filiale Bio du Groupe Le Guessant), j'ai débuté comme conducteur d'installation, en évoluant sur des missions variées allant de la fabrication (ordonnancement, dosage, presses) à la réception des matières premières. L'obtention du CQP m'a permis d'élargir mes connaissances sur les outils et procédés utilisés dans les usines d'aliments du bétail, tout en prenant du recul sur mes activités quotidiennes. À l'issue de ce parcours, j'ai évolué vers le poste de responsable de production, avec pour objectif de mettre en pratique ces acquis et de les transmettre aux collaborateurs avec lesquels je travaille au quotidien.



Michael MONDON

Tuteur, GMP Bordeaux

Le CQP est bien plus qu'une formation : c'est un véritable accélérateur de compétences et de confiance. Au fil du parcours, les salariés développent leur expertise technique, gagnent en autonomie et comprennent mieux l'ensemble du process de production. Cette montée en compétence leur permet d'être plus sereins face aux aléas et plus engagés dans leurs missions. Pour l'entreprise, le CQP favorise le partage des savoir-faire, crée un langage commun entre les équipes et renforce la fidélisation des collaborateurs. En tant que tuteur, j'y vois un dispositif structurant qui valorise les compétences de terrain et accompagne durablement la progression professionnelle des salariés.

Contactez-nous pour étudier votre projet :

ALQUAL
Formation - Conseil & Expertise



ALQUAL

15 Avenue Archimède— 02100 Saint-Quentin
info@alqual.com
03 23 64 18 89

Pilote Projet : Thomas BETHUNE
thomas.bethune@alqual.com / 0634011552



TECALIMAN

Technocampus Alimentation
2, impasse T. Bertrand-Fontaine
44323 NANTES Cedex 3

formation@tecaliman.com • 02 72 74 90 91